
Technology matters.



Measure it. Control it.





AMEPA weltweit erfolgreich

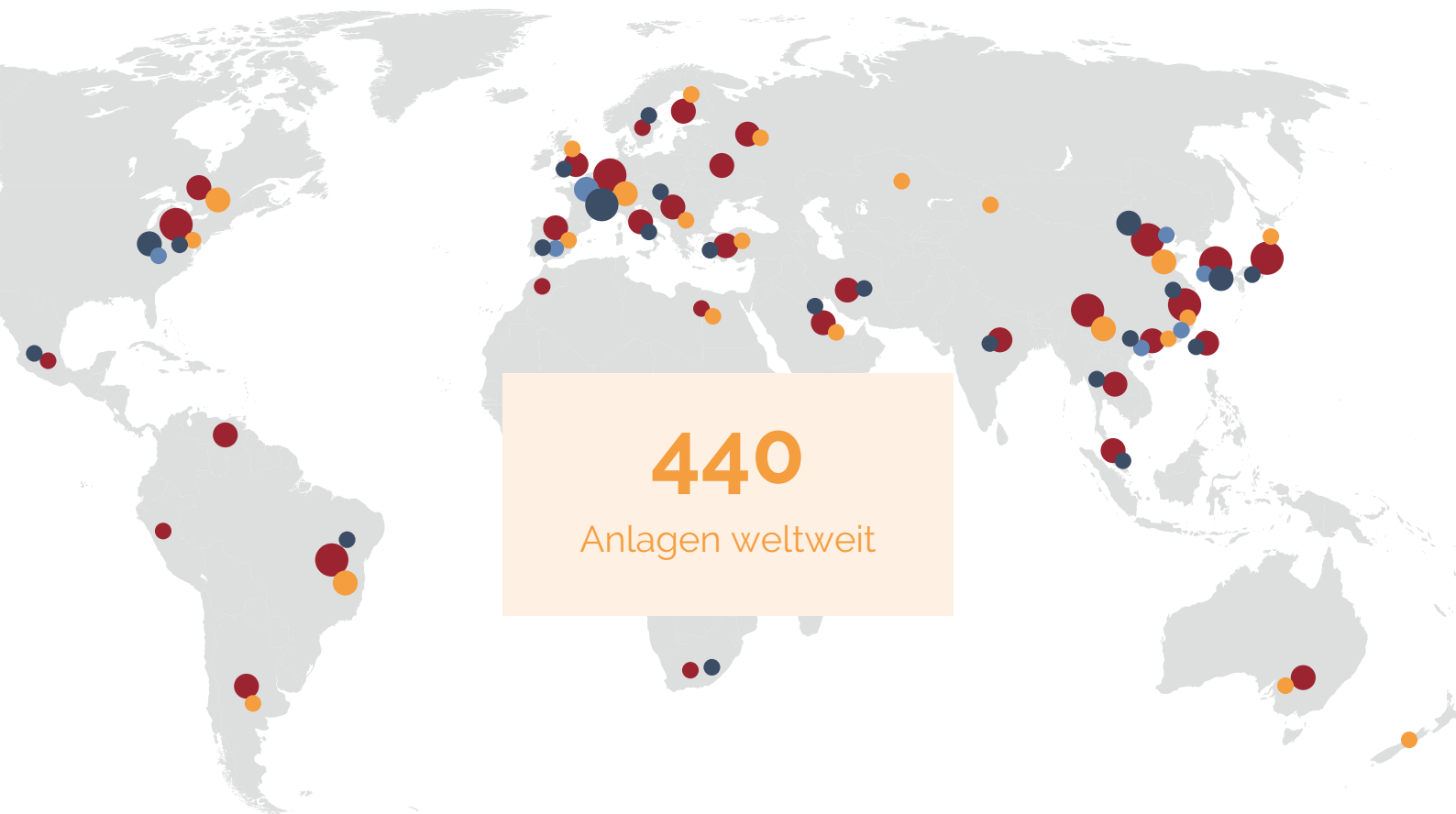
Die AMEPA GmbH mit Sitz in Würselen steht seit 40 Jahren für die Entwicklung und Realisierung innovativer, messtechnischer Systemlösungen in enger Kooperation mit der Stahl-, Aluminium- und Automobilindustrie. Als technischer Ansprechpartner für elektromagnetische und thermografische Schlackeerkenner, berührungslose online Rauheitsmessung und Ölaufgabenkontrolle stehen wir für Qualität und Engineering – Made in Germany.

Unsere Systeme sichern höchste Qualitätsansprüche entlang der gesamten Prozesskette, beginnend bei der Erzeugung hochreiner Funktionsstähle, bis hin zu der umformgebenden Tribologie für die Walz- und Pressprozesse der Automobilherstellung.

Unsere Kunden verlassen sich auf die Zuverlässigkeit und Präzision unserer Messsysteme. Die individuelle Anpassung und Integration unserer Systeme in die Kundenumgebung sind die Basis für die reibungslose Qualitätssicherung im Kundenprozess.

Als Spin-off der RWTH Aachen sind wir eng mit der Region verbunden und arbeiten für unsere Innovationen auch heute noch eng mit Hochschulinstituten und Fraunhofer-Gesellschaften zusammen. Die Kooperation mit Zulieferbetrieben und Geschäftspartnern aus der Region ist uns ein zentrales Anliegen. In 34 Ländern haben die mehr als 440 Anlagen die AMEPA Systeme zu einem weltweiten Standard werden lassen. Unsere Niederlassungen in den USA und China sowie ein globales Vertriebs- und Servicenetz garantieren unseren Kunden eine umfassende Betreuung.





440
Anlagen weltweit



**Die Stahl-, Aluminium- und
Automobilwelt vertraut seit Jahren
dem Know-how und dem Service von AMEPA.**



34

Länder

300

Kunden weltweit



Clean Steel & Perfect Surface – unsere Messungen im Heiß- und Kaltbereich

Schlackedetektion in der Flüssigphase

Unsere Schlackedetektion am Lichtbogenofen, Konverter (TSD) und den Gießpfannen (ESD) reduziert die in das Produkt gebrachte Schlacke über alle Prozessschritte und erhöht gleichzeitig über eine Verringerung der Reststahlmenge die Ausbringung. Damit tragen die AMEPA Schlackedetektionssysteme erheblich zur Wirtschaftlichkeit des gesamten Prozesses bei.

Stahl ist längst ein Hightech-Produkt geworden und die Anforderungen an eng tolerierte Werkstoffeigenschaften und wiederholbare Qualität nimmt weiter zu. Mit einer zuverlässigen Schlackedetektion können Sie den Schlackenmitfluss reduzieren, Ihre Qualität steigern und damit die Anforderungen Ihrer Kunden erfüllen.

Oberflächenparameter von Blechen

Ob Aluminium oder Stahl, die Oberflächencharakteristik wird immer prozessrelevanter und die Anforderungen der Kunden immer produktspezifischer. Mit unseren Rauheits- (SRM), Welligkeits- (WMS) und Ölaufagemesssystemen (OFM und OFIS) haben Sie Ihre Qualität jederzeit im Blick. Kleinste Fehlstellen auf dem Metallband können beim Kunden einen großen Ausschuss bedeuten. Im Karosseriebau sind mit den heutigen Designanforderungen und modernen Dünnschichtlacken kleinste Fehler auf Blechen am Endprodukt sofort sichtbar.

Abweichungen können Sie im Produktionsprozess oder während der Inspektion erkennen, beheben und somit dem Kunden höchste Qualität liefern.

40

Jahre
Erfahrung

+500

Millionen Tonnen Stahl pro Jahr
werden mit unseren Schlacke-
erkennungssystemen überwacht



Vom flüssigen Stahl bis zum fertigen Bauteil begleiten unsere Messsysteme Sie durch Ihre Prozesse.

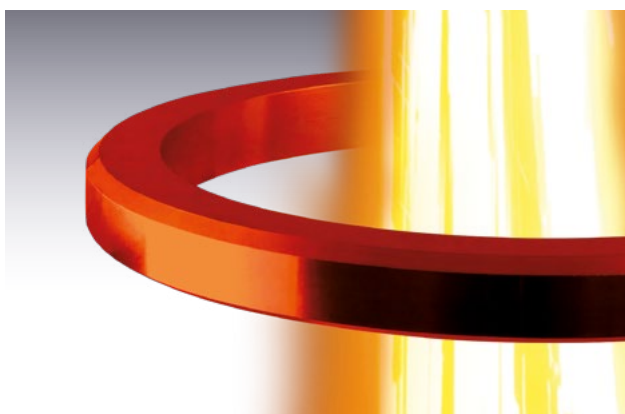
Mit ESD zum Weltmarktführer

Mit der Elektromagnetischen Schlackeerkenkung gelang AMEPA frühzeitig ein innovativer Schritt, der das Unternehmen zum Weltmarktführer machte und schon seit Jahrzehnten zur Nachhaltigkeit beiträgt.

Neben dem Stammsitz in Deutschland, der bereits bestehenden Tochtergesellschaft in den USA und zahlreichen internationalen Vertretungen hat AMEPA im Januar 2020 mit der AMEPA Trading Shanghai als Nachfolge unserer Repräsentanz den Geschäftsbetrieb aufgenommen, um unseren Kunden in China noch besseren Support bieten zu können.



Unsere Produkte



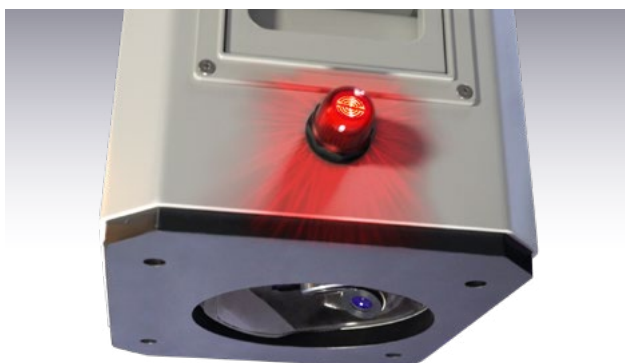
ESD

Die elektromagnetische Schlackedetektion ESD am Auslauf der Gießpfanne ist Signalgeber, sobald Schlacke mitfließt. Mit dem automatischen Schließen des Schiebers wird die mitfließende Schlackemenge bis zu 90 % reduziert, die Stahlausbringung gesteigert und die Reinheit des Stahls erhöht. Längere Sequenzen und weniger Unterbrechungen tragen zur hohen Wirtschaftlichkeit bei.



TSD

AMEPA's optisches Schlackeererkennungssystem detektiert auf thermografischer Basis das Mitfließen von Schlacke beim Umfüllen vom Oxygenstahlkonverter oder Elektroofen in die Pfanne. Das aus einer Infrarotkamera, einem Auswerterechner und einem Anzeigegerät bestehende Messsystem unterstützt den Anwender dabei, jeden Abstich zuverlässig zum optimalen Zeitpunkt zu beenden. Dadurch wird der Schlackeübertrag in den nächsten Prozessschritt minimiert und zeitraubende Abschlackvorgänge vermieden.



SRM

Die Oberflächenrauheit ist ein relevanter Parameter für die Prozessregelung der Texturierung in Dressiergerüsten und qualitätsentscheidend für die Weiterverarbeitung und Formgebung von Produkten. Typische Anwendungen finden sich in Walzwerken bei der kontinuierlichen Überprüfung von Coils und in Presswerken bei der Platinenkontrolle von Produkten der Automobilbranche.

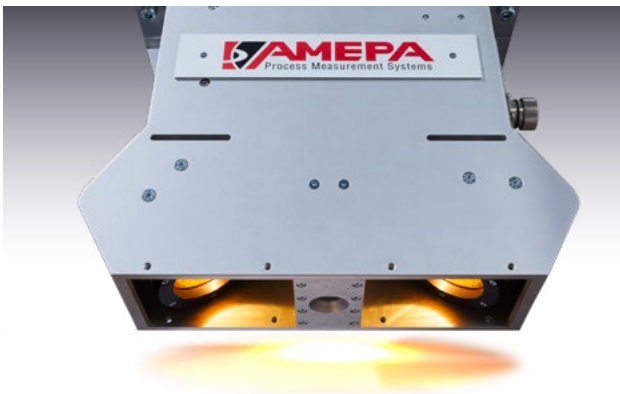
44

Kilometer Band pro Minute werden von unseren OFM und SRM Systemen gemessen – also am Tag 1,58 mal der Erdumfang



WMS

Rechtzeitiges Erkennen von Welligkeitswerten außerhalb von Toleranzen dient der optimalen Prozessregelung, ermöglicht kurze Ansprechzeiten und erhöht die Dynamik. Wsa-Messungen sind bis zu einer Bandgeschwindigkeit von 180 m/min möglich, bewegen sich in einem Messbereich für Wsa von 0,1 bis 1 μm , bei einer Wsa-Auflösung von 0,001 μm .



OFM

Die OFM Ölfilmmessung findet Anwendung in der Stahl-, Aluminium- und Automobilproduktion. Anwender im Walzwerk und im Presswerk nutzen die Messergebnisse zur Optimierung ihrer Prozesse. Die rechtzeitige Erkennung von Beölungsfehlern mit sofortiger Online-Warnung reduziert die Anzahl von Kundenreklamationen und Fehlproduktionen.



OFIS

Ölfilmmessung mit dem Handmessgerät OFIS ist in seiner industrietauglichen Ausstattung für den Einsatz direkt am Produktionsplatz vorgesehen. Es ermöglicht die sichere Erkennung von trockenen Streifen und Fehlbeölungen, die sofortige Warnung bei Abweichungen der Beölung und bietet die Langzeitarchivierung der Qualitätsdaten für TQM.

Um die Kundenbetreuung weltweit zu optimieren hat AMEPA ein Vertriebs- und Servicenetz aufgebaut, das als regionale Ansprechstation für Kunden einfach zu kontaktieren ist. Die lokalen Vertriebspartner*innen stehen in ständigem Kontakt zu AMEPA und werden konsequent durch das Ingenieurteam von AMEPA unterstützt.



AMEPA Serviceteam – Teamplayer – Global Player

Bei uns kaufen Sie nicht nur ein Messsystem. Wir haben Ihre langfristige Zufriedenheit im Blick und bieten Ihnen umfassenden Service von der Beratung in der Konzeptphase bis zum Service im täglichen Betrieb.

AMEPA verfügt über ein Team international erfahrener Serviceingenieure*innen und ein weltweites Partnernetz mit Ansprechpartnern in Ihrer Nähe. Auch nach der Inbetriebnahme bleibt unser/e Servicemitarbeiter*in Ihr persönlicher Ansprechpartner.

Wir gehen individuell auf Ihre Anforderungen und örtlichen Gegebenheiten ein und bieten Ihnen maßgeschneiderte Servicepakete an, auch für Ihre Ersatzteilversorgung.

Gerne bieten wir Ihnen Serviceverträge an, bei denen wir Sie schnell und unkompliziert bei allen Fragen und Einstellungen rund um Ihr Qualitätsmesssystem unterstützen. Hier können ebenfalls Jahresinspektionen integriert werden, sodass Sie sicher sind, dass das AMEPA Messsystem zuverlässig und präzise die Qualität Ihrer Produkte sicherstellt.

Über unseren Remote-Service helfen wir Ihnen noch schneller und effizienter. Bei internen und externen Audits unterstützen wir Sie gerne.

Ihre Zufriedenheit hat für AMEPA höchste Priorität.

Team – Life – Future Neue Werte erkennen

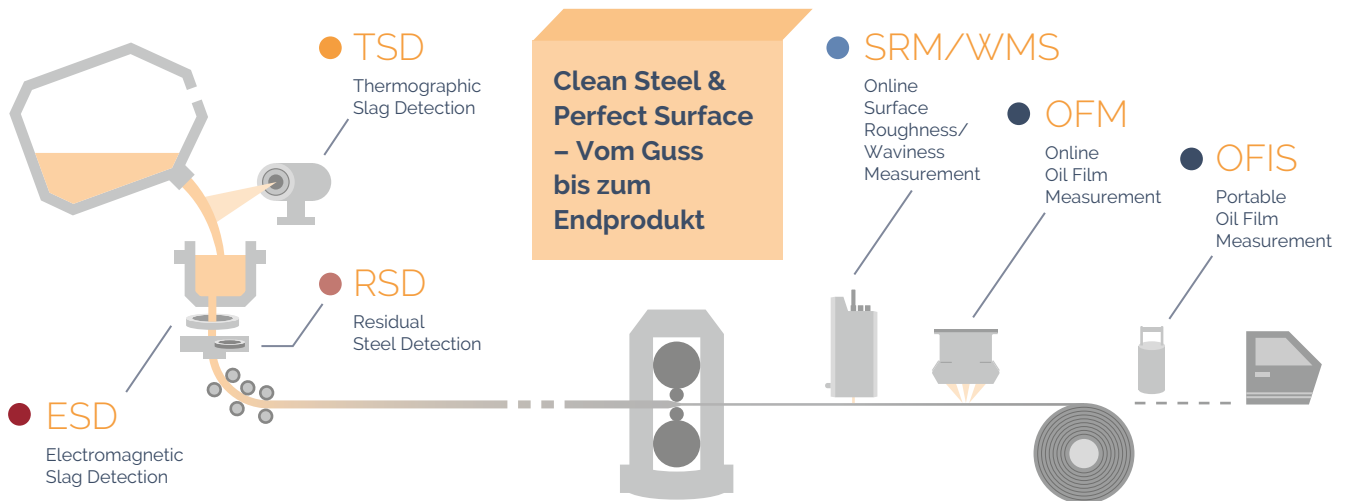
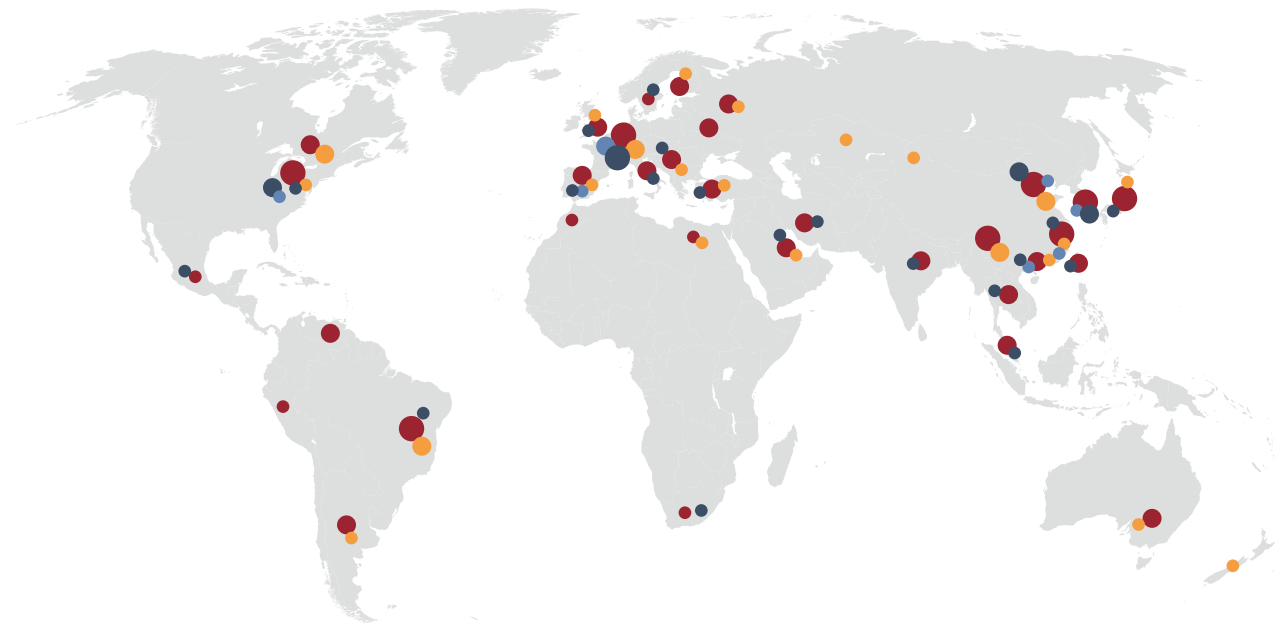
Digitalisierung, Homeoffice, Work-Life-Balance – neue Werte und gesellschaftliche Veränderungen haben in den letzten Jahren enormen Einfluss auf die Arbeitswelt genommen. AMEPA hat die Zeichen der Zeit erkannt und sich den sozialen Veränderungen gestellt. So hat sich nicht nur die technische Ausstattung für die meisten unserer Arbeitnehmer*innen deutlich verbessert. Auch interne Meeting-Points im Innen- und Außenbereich und zusätzliche Sitzgruppen wurden eingerichtet und modernisiert. Mobiles Arbeiten wird dort ermöglicht, wo es Sinn macht und Ressourcen schont. Nachhaltigkeit wird schließlich nicht nur durch unsere Produkte gefördert, sondern auch zunehmend innerbetrieblich gelebt.

Unser Gemeinschaftsgarten und das Leasing von E-Bikes für unsere Mitarbeitenden sind Beispiele, wie wir zukünftig unsere Arbeitswelt umweltverträglicher erfahren können. Es sind auch Beiträge, mit denen wir das kollegiale Miteinander neben Weihnachtsfeiern und anderen interdisziplinären Aktivitäten ganz bewusst unterstützen.

Generationsübergreifend bieten unsere erfahrenen Ingenieur*innen – mit weltweiten Kontakten und vielseitigem Know-how – die fachlich hohe Kompetenz für unsere engagierten, jungen Nachwuchskräfte, die hier bei uns mit neuen Impulsen und frischen Ideen ihren beruflichen Erfolg beginnen und auf hohem Niveau festigen können.



Worldwide successful



AMEPA GmbH
Karl-Carstens-Str. 12
52146 Würselen
Deutschland
Tel. +49 2405 40808-0
Fax +49 2405 40808-44
E-Mail info@amepa.de
www.amepa.de

AMEPA America Inc.
31250 Solon Road, Unit 17
Solon, OH 44139
USA
Tel. +1 440 337 0005
Fax +1 440 318 1027
E-Mail info@amepa.com
www.amepa.com

AMEPA Trading (Shanghai) Co., Ltd.
Changshou Rd. 1118, Room 19B,
Building A, Putuo District,
200042 Shanghai, P.R. China
Tel. +86 21 64478501
Fax +86 21 64478502
E-Mail info@amepa.sh.cn
www.amepa.com